



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΥΓΕΙΑΣ  
1<sup>η</sup> Υ.Πε ΑΤΤΙΚΗΣ  
Γ.Ν.ΠΑΙΔΩΝ ΠΕΝΤΕΛΗΣ  
Ταχ. Δ/νση: Ιπποκράτους 8, Π. Πεντέλη  
Υπηρεσία: Γραφείο Προμηθειών  
Πληροφ.: ΕΥΑΓΓ. ΠΛΙΑΚΟΥ  
Τηλ . 213 2052 508, 518  
e-mail: [promitheion@paidon-pentelis.gr](mailto:promitheion@paidon-pentelis.gr)

ΑΔΑ

**Πεντέλη, 31-10-2023**  
**Αρ. Πρωτ.:12513/02-11-23**

**ΘΕΜΑ: Πρόσκληση Προμήθειας Εξωσυμβατικού Είδους**

Το Γενικό Νοσοκομείο Παιδών Πεντέλης προτίθεται να προβεί στην προμήθεια του κάτωθι είδους, με τη διαδικασία της δημοσίευσης στο διαδίκτυο κατόπιν συλλογής προσφορών για,

**ΕΝΑ ΣΥΣΤΗΜΑ ΟΠΙΣΘΙΑΣ ΣΠΟΝΔΥΛΟΔΕΣΙΑΣ ΑΠΟ ΚΡΑΜΑ ΤΙΤΑΝΙΟΥ ΓΙΑ ΕΚΤΑΣΗ ΑΠΟ Θ3-Ο2, ΑΠΑΡΑΙΤΗΤΟ ΓΙΑ ΤΟΝ ΑΣΘΕΝΗ Α. Θ.-Ν. , ΠΑΣΧΟΝΤΑ ΑΠΟ ΣΥΓΓΕΝΗ ΚΥΦΩΣΗ, ως κάτωθι:**

1. Αυτοκόπτουσες, πολυαξονικές βίδες τύπου top loading με μηχανισμό κλειδώματος τύπου κλιπ και ελευθερία κίνησης της κεφαλής έως 180 μοιρών σε εγκάρσιο και 45 μοιρών σε οβελιαίο επίπεδο, επιτρέποντας την εύκολη εισαγωγή της ράβδου και τη βαθμιαία ανάταξη της παραμόρφωσης με τη χρήση συμπληρωματικών ειδικών συσκευών ανάταξης (τόσο στο εγκάρσιο επίπεδο, όσο και ως προς τη στροφή του σπονδύλου).
2. Το σύστημα πρέπει να συνδυάζεται με μονοαξονικές βίδες και μεγάλη ποικιλία αγκίστρων (αγκίστρα για αυχένα, υπερπετάλια και υποπετάλια, offset, γωνιώδη, προτεταμένου πέλματος και ανάταξης για εφαρμογή σε περιπτώσεις σκολίωσης) με σταθερή και κινητή κεφαλή, με κίνηση τουλάχιστον 10 μοιρών σε οβελιαίο επίπεδο για την καλύτερη εφαρμογή και διόρθωση της παραμόρφωσης.
3. Το σύστημα να συνοδεύεται από ράβδους κράματος τιτανίου διαφόρων σκληροτήτων, σε διάμετρο 6mm και μήκος από 400mm έως 500mm και να διαθέτει άκρο δυναμοποίησης.
4. Το σύστημα πρέπει να διαθέτει συνδετικά επιμήκυνσης των ράβδων, παράλληλα και πλάγια (τεχνική Domino).
5. Επιπλέον, να διατίθενται εγκάρσια συνδετικά χαμηλού προφίλ διαφορετικών σχεδιασμών, σταθερά και μεταβλητά (ειδικά για τα μεταβλητά να είναι μεταβλητού μήκους, γωνίας και στροφής) για την κάλυψη όλων των ανατομικών αναγκών.

**Πιθανή ημερομηνία χειρουργείου: 15-11-2023.**

**ΕΚΤΙΜΩΜΕΝΟ ΚΟΣΤΟΣ: μέχρι 14.000,00€ συμπεριλαμβ. φπα**

./.

A	ΕΙΔΟΣ	Ποσότ ητα	Μονάδ ος χωρίς	ΦΠΑ	Τελική Τιμή	Κωσικ ός Παρατ ηρητη εία	Τιμή Παρατ ηρητη ρίου
1							

Τα παραπάνω είδη πρέπει να συμμορφώνεται με τις απαιτήσεις των Διεθνών και Ευρωπαϊκών προτύπων και να φέρουν σήμανση CE.

**Οι τιμές των προσφερομένων υλικών, δεν θα υπερβαίνουν τις αντίστοιχες ανώτατες τιμές (αν υπάρχουν), του Παρατηρητηρίου Τιμών της Ε. Π. Υ. . Οι οικονομικές προσφορές που είναι ανώτερες από τις κατά ανωτέρω παραδεκτές τιμές, απορρίπτονται.**  
**(Εγκύκλιος ΕΠΥ 2269/19.3.2012 ΑΔΑ: Β445Θ-ΩΩΒ)**

ΠΛΗΡ/ΡΙΕΣ : ΧΕΙΡΟΥΡΓΕΙΟ ΤΗΛ. 213 2052 522.  
 ΟΡΘΟΠΕΔΙΚΗ ΚΛΙΝΙΚΗ Δ/ΝΤΡΙΑ κα ΠΑΣΠΑΤΗ τηλ. 213 2052  
 314, 410

**Οι προσφορές θα κατατίθενται στο γραφείο Προμηθειών, (κτήριο Δ, 1<sup>ος</sup> όροφος) σε κλειστό φάκελο με αριθμό πρωτοκόλλου από την Γραμματεία του Νοσοκομείου, στον οποίο απαραίτητως θα πρέπει να αναφέρεται ο αριθμός πρωτοκόλλου του αιτήματος και να έχουν διάρκεια τουλάχιστον 2 μήνες.**

**μέχρι και την ΠΕΜΠΤΗ 09-11-2023 και ώρα 14:30**

**Ο ΚΟΙΝΟΣ ΔΙΟΙΚΗΤΗΣ**

**ΗΛΙΑΣ ΔΑΛΑΪΝΑΣ**